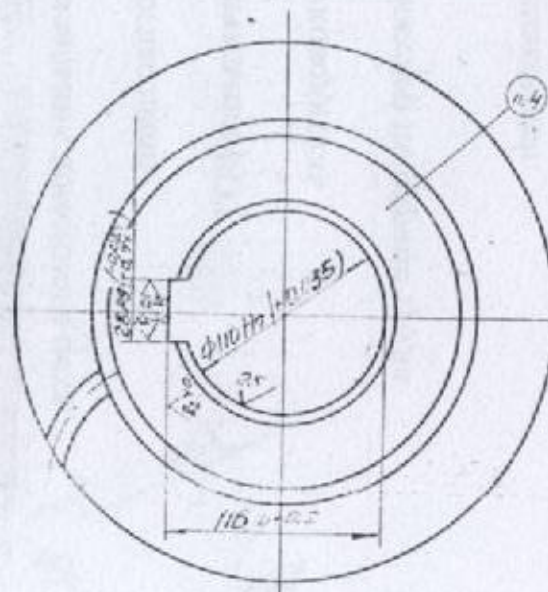
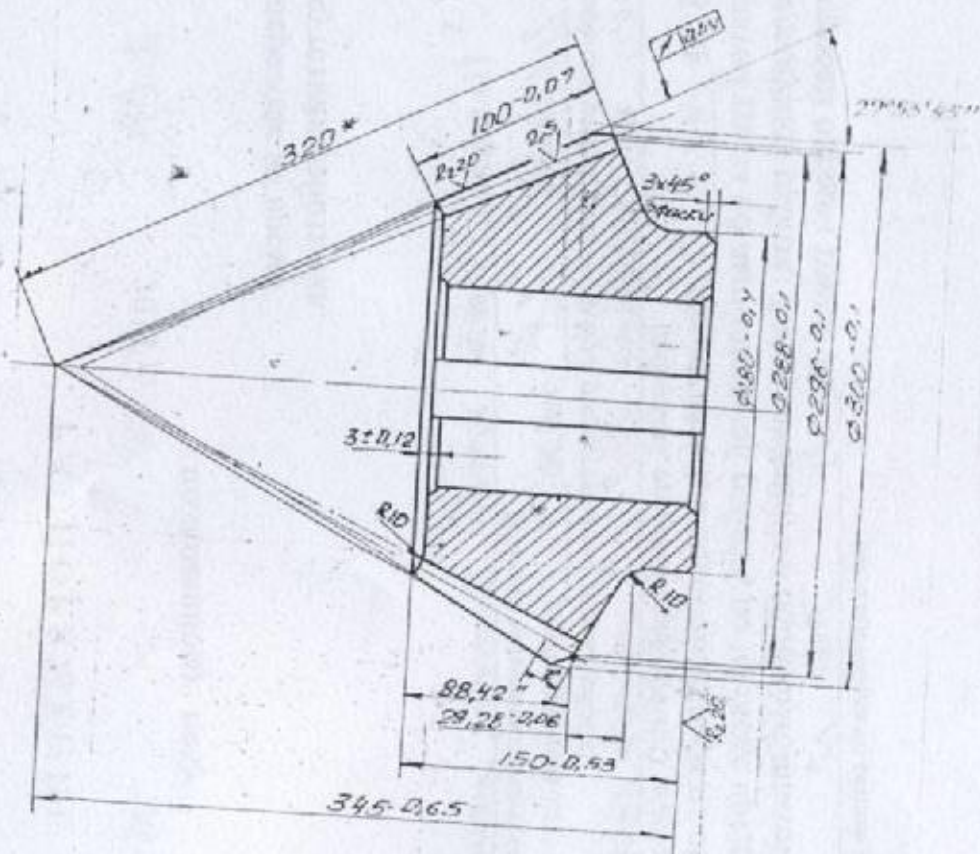


009-130



R280

Модуль торцевой	м	9
Число зубьев	Z	32
Тип зуба		110000
Угол наклона зуба в середине зуба	β	35°
Направление зуба		110000
Угол торца зуба		20°
Высота зуба	h	16,56
Высота от торца зуба	h'	8,55
Корректирующий коэффициент		1
Угол обкаточного конуса		98° 25' 51"
Угол конуса впадины	γ	29° 42'
Степень точности по ГОСТ 1758-56		6-8-7-2
Толщина зуба по дуге делительного конуса на 150 мм	S <sub>150</sub>	12,0-30
Гарантированный базовый зазор	C <sub>1</sub>	0,13
Максимально допустимая погрешность	G <sub>1</sub>	0,18
Максимально допустимый шаг	S <sub>1</sub>	0,045
Патент по высоте	h <sub>1</sub>	60
Патент по длине	l <sub>1</sub>	60
Патент по толщине	t <sub>1</sub>	60
Назначение зуба		8 90°
Подписание чертежа		не 25 мм
Число копий		

1. Поковка группы III ГОСТ 8479-70.
2. НВ 240... 280
- 3\* Размеры для справок.
4. Маркировать номер заказа, обозначение.

к сд. черт. 009-108; 009-109.

Цех	Допуск	Объект	Марка	МТ 16-1
Сварка	Механика	Тех. эк.		
Сварка	Механика	Тех. эк.		
009-130				
44.2544.001				
Шестерня коническая				
Сталь 40Х				